

Место для строительства объекта выбрано и согласованно с Управлением Архитектуры и градостроительства Администрации города Нижнего Тагила. Заключен договор на аренду земельного участка до 2014 года. Площадь отведенного участка под размещение объекта составляет 5,4 га.

Строительство завода предполагается осуществить в два этапа: I этап включает реализацию технологии по сортировке твердых бытовых отходов с последующим брикетированием ценных компонентов и отправкой их на дальнейшую переработку в специализированные организации; II этап – строительство цеха по переработке ценных фракций отходов и полигона для захоронения отходов, не подлежащих утилизации.

Вопросы поставки требуемых для организации производства энергоресурсов (природный газ, вода, электроэнергия) и возможности подключения к существующим сетям проработаны со специализированными организациями.

На сегодняшний день произведены работы:

- по созданию проекта строительства мусоросортировочного перерабатывающего комплекса-завода производительностью 100 000 тон в год;
- по получению разрешительной документации на строительство;
- по получению протоколов и заключений о текущем и предполагаемой состоянии природного объекта при строительстве комплекса-завода;
  - по подготовке площади строительства в границах проектирования – 4,08 га, из них: площадь застройки – 0,8 га, площадь твердых покрытий – 2,1 га, площадь озеленения – 1,18 га.
  - построены следующие объекты:
    1. Ограждение территории;
    2. Трансформаторная подстанция;
    3. Наружные сети электроснабжения, сети водоснабжения, канализации;
    4. Мойка для автомашин (S=342 м<sup>2</sup>) – частично;
    5. Гараж (S=520 м<sup>2</sup>) - частично;
    6. Весовая;
    7. КПП №1 (S=82м<sup>2</sup>);
    8. КПП №2 (S=11м<sup>2</sup>);
    9. Навес для хранения брикетов (S=2590 м<sup>2</sup>) - частично;
    10. Производственный корпус (S=3800 м<sup>2</sup>);
    11. АБК (S=895 м<sup>2</sup>);

Затраты в рамках проекта на текущую дату около 50 млн. рублей.

В рамках проекта проведено изучение передовых методов сортировки и переработки, более 100 предприятий были подвергнуты тщательному анализу. Глубоко проработан вопрос переработки ТБО с получением полезных продуктов. Произведен выезд на 12 наиболее перспективных работающих объектов в РФ (Москва, Санкт-Петербург, Московская область, Ленинградская область, Тверь).

**В проект вошли технологии сортировки и переработки ТБО с применением оптических сканеров технологии Titech, показатели по отбору вторичного сырья и производству из ТБО полезной продукции до 92% от общей массы:**

- **34 % наиболее востребованные и полезные фракции вторичного сырья (черные и цветные металлы, ценные полимеры, бумага, стекло);**
- **58 % - энергетическое сырье.**
- **8% на полигон для захоронения.**